

建设项目 竣工环境保护验收报告

项目名称:	年产 10000 吨纳米镁复合新材料 及陶瓷粉新材料项目
项目地点:	安徽省淮南市潘集区平圩镇潘集经济开发区 (安徽淮南现代煤化工产业区) 生态大道 5 号
建设单位:	安徽新鸿药业有限公司
验 收 报 告 结 构	
序号	内 容
1	竣工环境保护验收监测报告
2	竣工环境保护验收意见
3	其他需要说明的事项

二零二五年十一月

第一部分

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

建设单位法人代表：林关羽

报 告 编 写 人：钱焱棚

建设单位：安徽新鸿药业有限公司

电话：0554-360501

邮编：232089

地址：安徽省淮南市潘集区平圩镇潘集经济开发区（安徽淮南现代煤化工产业区）生态大道 5 号

目 录

一、前 言	1
二、验收监测依据	3
三、建设项目工程概况	4
3.1 项目基本概况	4
3.2 主要设备	7
3.3 产品方案及原辅材料	7
3.4 公用工程	8
3.5 生产工艺流程	9
3.6 工程主要变更情况	13
3.7 工程环保设施情况	13
四、环境影响评价文件及其批复文件回顾	15
4.1 环境影响评价文件结论	15
4.2 环评批复文件概述	19
五、环评及环评批复要求落实情况	22
5.1 废水	22
5.2 废气	26
5.3 噪声	27
5.4 固废	27
5.5 环境风险	28
5.6 环评报告及批复要求及实际落实情况	30
六、验收监测评价标准	32
6.1 废水执行标准	32
6.2 废气执行标准	32
6.3 噪声执行标准	32
6.4 固废执行标准	33
6.5 土壤执行标准	33
6.6 地下水执行标准	33
七、验收监测内容	35
7.1 验收监测期间工况	35

7.2 噪声监测内容	35
7.3 废气监测内容	35
7.4 废水监测内容	35
7.5 土壤监测内容	37
7.6 地下水监测内容	38
八、验收监测数据的质量控制和质量保证	39
8.1 监测分析方法	39
8.2 质量保证和质量控制	40
九、验收监测结果与分析评价	41
9.1 噪声监测结果	41
9.2 废气监测结果	41
9.3 废水监测结果	43
9.4 土壤监测结果	45
9.5 地下水监测结果	47
9.6 总量计算	49
十、环境管理检查	50
10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况	50
10.2 环境管理规章制度的建立及其执行情况	50
10.3 环保机构设置和人员配备情况	50
10.4 环保设施运转情况	50
10.5 环境监测计划	50
10.6 防护距离情况	50
十一、结论	51
11.1 环境管理调查结果	51
11.2 工况结论	51
11.3 废水监测结论	51
11.4 噪声监测结论	51
11.5 固废处置结论	51
11.6 废气监测结论	51
11.7 总结论	52

一、前 言

安徽新鸿药业有限公司成立于 2010 年 12 月，位于安徽省淮南市潘集区平圩镇潘集经济开发区（安徽淮南现代煤化工产业区）生态大道 5 号，厂区占地面积为 43873.93 平方米约 65.8 亩，目前具备 1000t/a 对氨基苯甲酰谷氨酸、1000t/a 2, 4, 5-三氨基-6-羟基嘧啶硫酸盐、12000t/a 柠檬酸酯系列及三醋酸甘油酯、1000t/a 叶酸、10000t/a 纳米镁复合新材料及陶瓷粉新材料、年产 300 吨胆固醇等生产能力。

企业现有手续情况，见表 1-1：

表 1-1 现有工程、在建工程现状情况一览表

工程类别	项目名称	备案部门、备案文号及时间	环评审批部门、审批文号及审批时间	项目竣工验收情况
现有工程	年产 12000 吨柠檬酸酯系列及三醋酸甘油酯项目	淮南市潘集区发展和改革委员会；潘发改【2011】65 号，2011 年 6 月 10 日	原淮南市环保局淮环复[2012]48 号 2012 年 11 月 16 日	2014 年 12 月 22 日通过原淮南市环保局验收（淮环验[2014]13 号）
	年产 300 吨粗品叶酸项目	淮南市潘集区发展和改革委员会；潘发改[2016]9 号，2016 年 2 月 22 日	原淮南市环保局淮环复[2016]23 号文 2016 年 8 月 5 日	2018 年 11 月 13 日邀请环保相关单位及专家完成了环保竣工验收
	年产 1000 吨对氨基苯甲酰谷氨酸、1000 吨 2,4,5-三氨基-6-羟基嘧啶硫酸盐、2 万吨对苯二甲酸二辛脂改扩建项目	淮南市潘集区发展和改革委员会；潘发改[2016]202 号，2016 年 9 月 1 日	原淮南市环保局淮环复[2018]48 号 2018 年 8 月 1 日	2019 年 3 月 20 日邀请环保相关单位及专家完成了环保竣工验收，该项目现正在停产整顿。（年产 2 万吨对苯二甲酸二辛脂生产线不再进行生产）
	二期环保污水处理改造工程项目	潘集区科技经济信息化局；潘科经备【2019】2 号，2019 年 4 月 1 日	原淮南市环保局淮环复[2019]50 号 2019 年 4 月 24 日	2022 年 12 月 25 日邀请环保相关单位及专家完成了环保竣工验收。
	年产 1000 吨叶酸改扩建项目	淮南市潘集区发展和改革委员会；2020-340406-27-03-022370，2020 年 5 月 28 日	淮南市生态环境局，淮环审复【2021】1 号，2021 年 1 月 4 日	2022 年 12 月 25 日邀请环保相关单位及专家完成了环保竣工验收。
拟建工程	年产 300 吨胆固醇扩建项目（一期）	淮南市潘集区发展和改革委员会立项（项目代码：2306-340406-04-01-878106）2024 年 9 月 3 日	安徽淮南潘集经济开发区/安徽淮南现代煤化工产业园生态环境局，淮煤化环审复[2025]2 号文，2025 年 1 月 26 日	正在建设
	年产 10000 吨纳米镁复合新材料及陶瓷粉新材料项目	淮南市潘集区发展和改革委员会：2308-340406-04-01-576513，2024 年 1 月 10 日	安徽淮南潘集经济开发区/安徽淮南现代煤化工产业园生态环境局，淮煤化环审复[2024]4 号文，2024 年 9 月 30 日	本次验收

安徽新鸿药业有限公司利用现有厂区干燥（六）车间的 5000L 反应釜、新增 6 台反应釜、1 台板框压滤机、新增 1 座容积 50m³盐酸储罐以及配套设施，建设年产 10000 吨纳米镁复合新材料及陶瓷粉新材料项目。该项目 2024 年 1 月 10 日，经淮南市潘集区发展和改革委员会备案，项目代码：2308-340406-04-01-576513。2024 年 9 月 30 日该项目经安徽淮南潘集经济开发区/安徽淮南现代煤化工产业园生态环境局审批，审批批复文号：淮煤化环审复[2024]4 号文。

该项目于 2024 年 10 月开始建设，2025 年 1 月份建设完成。

2024 年 11 月 20 日，企业完成排污许可证变更，排污许可证书编号：913404005675067073001V；由于后期增加了胆固醇项目，2025 年 9 月 25 日企业再次对排污许可证进行了变更，排污许可证书编号：913404005675067073001V。2023 年 2 月，安徽新鸿药业有限公司签署发布《安徽新鸿药业有限公司突发环境事件应急预案（修编）》；2023 年 2 月 14 日，淮南市潘集区生态环境分局同意《安徽新鸿药业有限公司突发环境事件应急预案》予以备案，备案编号 340406-2023-002-H。

根据《关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4 号）、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（公告〔2018〕9 号）等国家有关环保法规，由于厂区只生产陶瓷粉新材料，未进行纳米镁复合新材料生产。固，本次对年产 10000 吨纳米镁复合新材料及陶瓷粉新材料项目进行阶段性竣工环境保护验收工作。

截止 2025 年 9 月底，已经具备了竣工环境保护验收监测条件，并委托山东灵溪检测有限公司于 2025 年 10 月 13 日~10 月 14 日，对本项目进行了现场监测工作。根据监测结果及环境管理检查情况，编写了《安徽新鸿药业有限公司年产 10000 吨纳米镁复合新材料及陶瓷粉新材料项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告》。

二、验收监测依据

- （一）中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》；
- （二）环保部环办[2015]113 号《水电等 9 个行业建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点》；
- （三）环保部 国环规环评【2017】4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；
- （四）生态环境部公告 2018 年 第 9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南--污染影响类》；
- （五）安徽鑫辉宇环境工程有限公司编制的《安徽新鸿药业有限公司年产 10000 吨纳米镁复合新材料及陶瓷粉新材料项目环境影响报告书》；
- （六）安徽淮南潘集经济开发区/安徽淮南现代煤化工产业园生态环境局《关于安徽新鸿药业有限公司年产 10000 吨纳米镁复合新材料及陶瓷粉新材料项目环境影响报告书的批复》，淮煤化环审复[2024]4 号文，2024 年 9 月 30 日；
- （七）《安徽新鸿药业有限公司突发环境事件应急预案及备案表》2023 年 2 月；
- （八）《安徽新鸿药业有限公司污染源自动监控设施验收表》2025 年 3 月；
- （九）《安徽新鸿药业有限公司陶瓷粉新材料项目氯化锂废液危险特性鉴别报告》2025 年 6 月；
- （十）山东灵溪检测有限公司《水、噪声、废气监测报告》。

三、建设项目工程概况

3.1 项目基本概况

3.1.1 基本概况

- （1）建设单位：安徽新鸿药业有限公司；
- （2）项目名称：年产10000吨纳米镁复合新材料及陶瓷粉新材料项目；
- （3）项目建设地点：安徽省淮南市潘集区平圩镇潘集经济开发区（安徽淮南现代煤化工产业区）生态大道5号（安徽新鸿药业有限公司现有厂区）；地理中心坐标为：东经E116°53'55"，北纬N32°42'11"；
- （4）项目建设性质：改扩建；
- （5）项目建设内容：利用公司原干燥（六）车间，年产10000吨纳米镁复合新材料及陶瓷粉新材料项目；
- （6）行业代码：C2666 环境污染处理专用药剂材料制造；
- （7）法人代表：林关羽；
- （8）项目总投资：总投资为2000.0万元，其中环保投资30.0万元，占总投资1.5%；实际验收项目总投资2000万元，其中环保投资45万元，占总投资的2.25%；
- （9）劳动定员及工作制度：
改扩建项目劳动定员15人，全部由现有厂区内内部调整，全厂不新增劳动定员，年生产天数为288天，生产班制为三班制，每班8小时。

3.1.2 项目组成

项目建设内容包括主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程以及配套环保工程建设。本项目建设内容与实际建设内容，见表 3.1-1。

表 3.1-1 项目建设内容与实际建成情况一览表

工程类别	单项工程名称	环评建设内容及生产规模	实际建设	备注
主体工程	干燥（六）车间	原车间进行内部改造，改造现有生产设备，新增 1 条纳米镁复合新材料及 1 条陶瓷粉新材料生产线；建设“年产 10000 吨纳米镁复合新材料及陶瓷粉新材料（5000 吨纳米镁复合新材料及 5000 吨陶瓷粉新材料）”。	原车间进行内部改造，改造现有生产设备，新增 1 条陶瓷粉新材料生产线；建设“年产 5000 吨陶瓷粉新材料”。	实际不生产 5000 吨纳米镁复合新材料
辅助工程	综合办公楼	依托现有 3 层综合办公楼，布置办公室、会议室、食堂等。		环评和实际一致
公用工程	供水	改扩建项目新增用水，主要为新增生产用水、循环冷却补充用水等		环评和实际一致
	纯水	改扩建项目生产用水采用纯水，依托现有项目 RO 膜纯水制备系统。		环评和实际一致
	排水	排水采取“雨污分流、清污分流”方式；本项目的生产废水经 MVR 蒸发系统汇同其他废水接管至污水管网，纳入安徽（淮南）现代煤化工园区污水处理厂处理，最终回用至园区内生产。		环评和实际一致
	供电	电源为市政 10KV 电网供给		环评和实际一致
	压缩空气	2 台螺杆式空气压缩机组（1 用一备）及配套空气净化装置、1 台 5m ³ 空气缓冲罐，空压机单台出气量为 10Nm ³ /min。		环评和实际一致
	供热	工业园区蒸汽管网，拟使用园区蒸汽管网提供蒸汽		环评和实际一致
贮运工程	冷却水循环水系统	本项目冷却水用水，依托现有 2 座钢结构逆流式冷却塔，单塔能力 1000 t/h，循环水池容积 514 m ³ 。		环评和实际一致
	丙类仓库	原辅料及产品储存均拟依托现有丙类仓库（分类存放），占地面积约 2000m ² 。		环评和实际一致
	盐酸储罐	占地面积 70.2m ² （6.5m*10.8m），厂区西侧空地设一座盐酸平底固定顶储罐，规格为Φ3200*5000，容积为 50m ³ ，用于 30%盐酸储存。盐酸储罐设置围堰，规格尺寸为 10.8m*6.5m*1.2m。		环评和实际一致
环保工程	运输	原辅材料 and 产品由社会车辆运输，厂内运输依托叉车和管道转运		环评和实际一致
	废气治理	本项目废气经管道收集后，经“二级碱液喷淋”废气处理设施处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA007）达标排放	盐酸高位槽为密闭设备，逸散 HCl 通过盐酸高位槽顶部呼吸阀排出后，经管道收集后，经“二级碱液喷淋”废气处理设施处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA007）达标排放； <u>盐酸储罐的呼吸气，经过收集后经“碱液喷淋装置+二段式生物滤池”（现有废气处理装置）进行处理，最终通过 40m 排气筒（DA001）排放</u>	盐酸储罐废气处理去向发生变化

	废水治理	污水站	本项目的生产废水经 MVR 蒸发系统处理后汇同其他废水接管至污水管网，纳入安徽（淮南）现代煤化工园区污水处理厂处理，最终回用至园区内生产，不外排。		
	固废	危废	厂内建设危险废物暂存库 1 处（120m ² ），位于丁类仓库的北侧		环评和实际一致
		废盐	厂区拟建一座废盐暂存间（400m ² ），利用现有 400m ² 锅炉房进行改建，用于存放 MVR 蒸发废盐	本次 MVR 蒸发废盐储存在厂房西北侧闲置区域	存储位置发生变化
		氯化锂废液	氯化锂废液暂存于氯化锂废液暂存罐（依托现有 2 个 300m ³ 原水罐、10 个 50m ³ 的原水罐）		环评和实际一致
		一般固废	厂区建设一般固废暂存间 1 处（220m ² ）		环评和实际一致
	噪声治理	设备安装减振基座、真空泵组出风机口安装消音器			环评和实际一致
	事故风险防范	事故应急收集池 1 座，设计容积 700m ³ ；消防水池设计容积 600m ³ ；厂区排水管网、雨水管网均设置应急切换阀；建设自动报警和监视系统			环评和实际一致

3.2 主要设备

本次验收项目实际生产主要设备情况，详见表 3.2-1。

表 3.2-1 本次验收实际设备情况一览表

序号	设备名称	型号规格	材质	数量（台）	备注
1	盐酸高位槽	2000L	玻璃钢	3	环评和实际一致，未发生变动
2	盐酸计量泵	流量 0.6m³/h，扬程：50m	PVDF 计量泵	2	
3	配料釜	10000L；釜内：常温~65℃、常压；夹套：132℃、0.3MPa	搪瓷	1	
4	配料釜输送泵	流量：Q=25m³/h，H=25m	衬高分子聚乙烯砂浆泵	2	
5	反应釜（锂化釜、脱锂釜、定型釜）	10000L；釜内：常温~75℃、常压；夹套：132℃、0.3MPa	搪瓷	5	
6	高压隔膜压滤机	进料压力：0.8MPa，压榨压力<1.2MPa	组合件	1	
7	隔膜水槽	5m³	/	1	
8	隔膜水泵	流量 5m³/h，扬程：120m	304 多级泵	1	
9	板框出水槽	5m³	玻璃钢	1	
10	中和废水输送泵	FSB50-30L，流量 15m³/h，扬程 30m	衬氟离心泵	1	
11	泥浆泵	流量：Q=40m³/h，H=70m	衬高分子聚乙烯砂浆泵	2	
12	真空上料机	/	/	3	
13	水平抽滤机	/	/	2	
14	液压升降机	额定起重量 2t		1	
15	内燃式叉车	额定起重量 3t		1	

3.3 产品方案及原辅材料

3.3.1 产品方案

本次验收项目产品为陶瓷粉新材料，具体产品规模详见表 3.3-1。

表 3.3-1 本次验收产品方案一览表

序号	产品类型	包装规格	产量 t/a
1	陶瓷粉新材料（颗粒状）	袋装	5000

3.3.2 原辅材料

本次验收项目主要原辅材料消耗情况，见表 3.3-2。

表 3.3-2 主要原辅材料一览表

序号	名称	原料形态	主要组分、规格、指标	年耗量 (t/a)	储存规格	存储位置	备注
1	聚苯乙烯树脂球	粒状	颗粒状，聚苯乙烯树脂 45~50%，含水量 50~55%	2210.21	吨袋	现有丙类仓库	环评和实际一致，未发生变动
2	液碱	液态	32%	1726.52	50m ³ 储罐	现有项目罐区	
3	盐酸	液态	30%	4002.65	50m ³ 储罐	新建盐酸储罐	
4	氢氧化铝	片状	99%	3363.36	吨袋	现有丙类仓库	
5	氯化锂	500 目	99%	3775.01	吨袋	现有丙类仓库	

3.4 公用工程

3.4.1 供电

本次生产车间配电依托现有厂内总配电供给，厂区设变压器两台，型号为 SCB10-2500KVA/10KV，SCB10-630KVA/010KV。本次项目总装机容量为 500KW，年用量为 100.0 万 KWh，电源为园区市政电网。

3.4.2 供水

厂区用水来自工业园区自来水管网，自来水管网由厂区北侧生态大道南侧给水管网就近引入，厂区内自来水主管管径为 DN100，水压力 0.3Mpa，供水能力为 25L/S；厂内设自来水给水管网，从厂内给水管网就近接入各生活用水点；消防水源由厂内消防水池提供，补水水源为厂内自来水给水管网。

本次项目给水依托已建工程相关管网和设施。

3.4.3 排水

厂区排水采取“雨污分流、清污分流”方式。本项目的生产废水经 MVR 蒸发系统汇同其他废水接管至污水管网，纳入安徽（淮南）现代煤化工园区污水处理厂处理，最终回用至园区内生产，不外排。

3.4.4 纯水制备

本次项目原料配制、生产工艺和设备清洗采用纯水清洗。本次项目纯水依托现有 RO 膜纯水制备系统，现有纯水制备能力为 20m³/h（480m³/d）。

3.4.5 循环水系统

本次项目循环冷却水流量为 15m³/h。本次项目循环水依托现有 2 座钢结构逆流式冷却塔，单塔能力 1000.0m³/h，循环水池容积 514.0m³。

3.4.6 供热

本次项目溶入工序、MVR 系统需要供热蒸汽。本次项目蒸汽来自园区敷设的蒸汽管线，由安徽淮南平圩发电有限责任公司提供，厂外蒸汽管线由园区负责统一安装。

3.5 生产工艺流程

3.5.1 反应原理

1、化学反应

(1) 浸渍工序反应

浸渍工序主要为氢氧化铝与氢氧化钠反应生成偏铝酸钠和水，由于反应为无机反应，反应转化率为 100%。反应方程式如下：



名称	氢氧化铝	氢氧化钠	偏铝酸钠	水
分子量	78	40	82	36
投入量 (kg)	1680	862.4	/	/
反应量 (kg)	1680	862.4	/	/
生成量 (kg)	/	/	1767.02	775.38
剩余量 (kg)	0	0	/	/

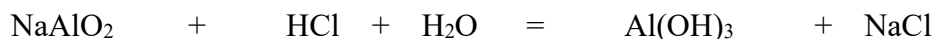
(2) 定型工序

定型工序为 20% 的盐酸与偏铝酸钠反应生成 Al(OH)_3 ，由于反应为无机反应，反应转化率为 100%。反应方程式如下：



名称	偏铝酸钠	氯化氢	水	氢氧化铝	氯化钠
分子量	82	36.5	18	78	58.5
投入量 (kg)	1767.02	786.54	6154.85	/	/
反应量 (kg)	1749.35	778.68	384.00	/	/
生成量 (kg)	/	/	/	1664.02	1248.01
剩余量 (kg)	17.67	7.87	5770.85	/	/

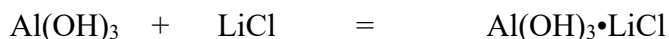
游离水中的偏铝酸钠与盐酸反应，反应转化率为 100%。反应方程式如下：



名称	偏铝酸钠	氯化氢	水	氢氧化铝	氯化钠
分子量	82	36.5	18	78	58.5
投入量 (kg)	27.77	12.36	8845.29	/	/
反应量 (kg)	27.77	12.36	6.10	/	/
生成量 (kg)	/	/	8839.19	26.41	19.81
剩余量 (kg)	/	/	/	/	/

(3) 锂化工序

氯化锂通过共价键的方式，和氢氧化铝分子结合，反应方程式如下：



名称	氢氧化铝	氯化锂	Al(OH) ₃ ·LiCl
分子量	78	42.5	120.5
投入量 (kg)	941.41	1885.62	/
反应量 (kg)	894.34	487.30	1381.64
生成量 (kg)	/	/	1381.64
剩余量 (kg)	47.070	1398.32	/

(4) 脱锂工序

30%的盐酸溶液通过盐酸高位槽缓慢滴加至 PH 值小于 7，除去多余的氢氧化铝，反应方程式如下：



名称	氢氧化铝	氯化氢	氯化铝	水
分子量	78	109.5	133.5	54
投入量 (kg)	47.07	66.38	/	/
反应量 (kg)	47.07	66.38	/	/
生成量 (kg)	/	/	80.56	32.59
剩余量 (kg)	0.00	0.00	80.56	32.59

3.5.2 工艺流程

1、工艺流程图

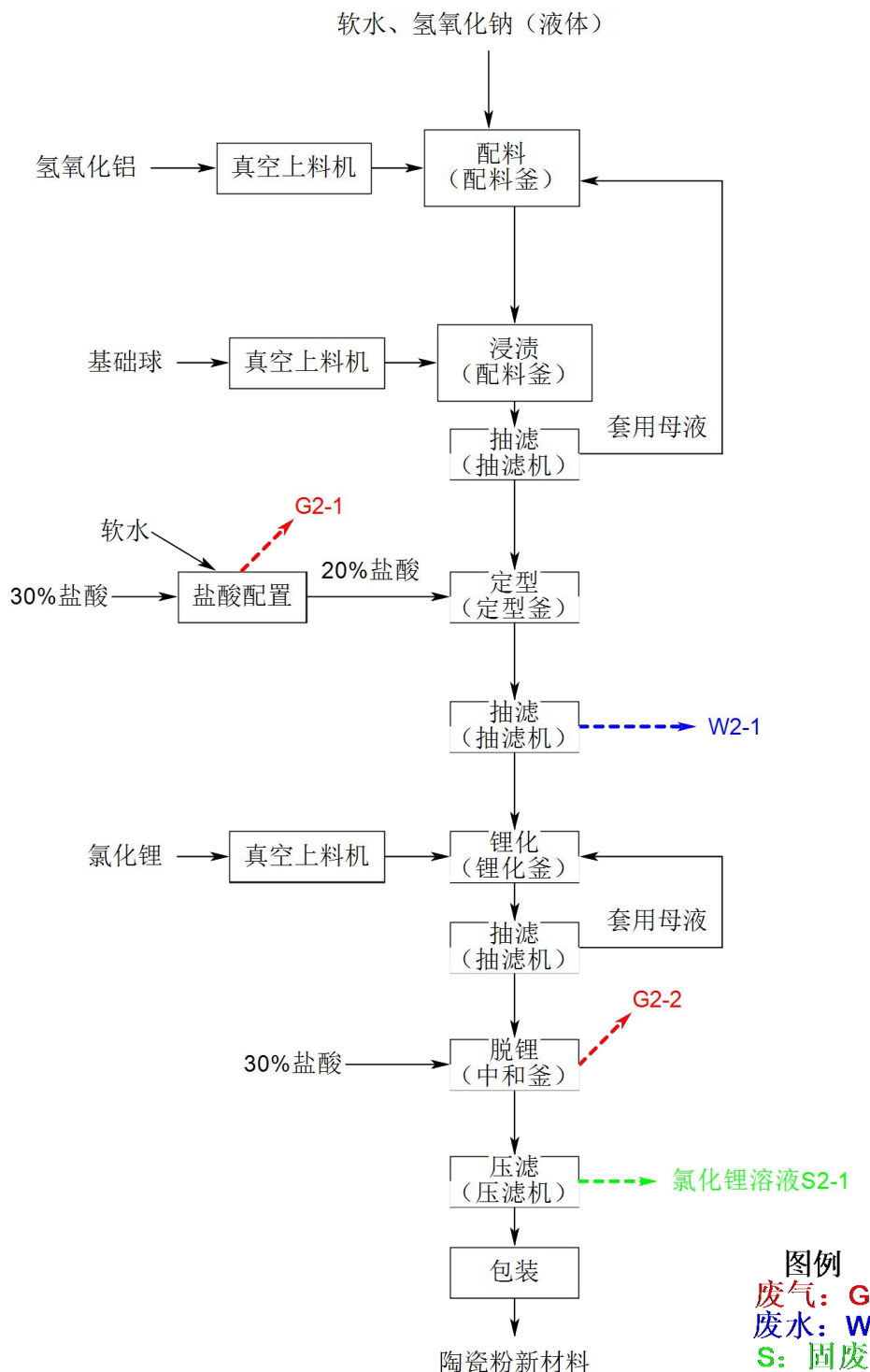


图 3.5-1 陶瓷粉新材料工艺流程图

2、工艺流程与产污节点简述

（1）配料

通过流量计向配料釜中泵入套用母液、软水、氢氧化钠溶液，开启搅拌同时开启真空上料机，加入氢氧化铝，通过开启夹套冷却水，温度控制 65℃以下，搅拌后用泵泵入配料釜中；氢氧化铝均通过真空上料机输送，该工序不产生污染物（氢氧化铝直接通过

真空上料机上料，氢氧化铝为片状，故本次不考虑投入粉尘）。

（2）浸渍

采用抽真空方式（先进反应釜中抽真空），向反应釜内抽入一定量的高分子球，开启配料釜母液泵泵入母液，开启搅拌，开启蒸汽夹套加热至 75℃，搅拌 1 小时，高分子球内外盐浓度均匀后，静置，静置后用抽滤机抽滤掉母液送入偏铝酸钠盐水中间槽，后泵入配料釜，以备下批套用母液使用，该工序不产生污染物。

反应方程式：



（3）定型

泵入定型釜的物料，用泵向反应釜内加入 20% 的盐酸溶液（采用 30% 盐酸加入软水配置成 20% 盐酸），开启搅拌，缓慢滴加，滴加时间约 3.45 小时，至 pH=7 为止，该工序产生少量的废气 G₂₋₁。

反应方程式：



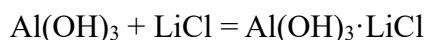
（4）抽滤

定型工序后物料下放入水平抽滤机，抽滤产生的高盐水单独收集，抽滤后的物料送入锂化釜中，该工序产生废水 W₂₋₁（通过过滤机去除氢氧化铝后，送氯化钠 MVR 蒸发设备）。

（5）锂化

将抽滤的物料，送入锂化反应釜内，采用真空上料机加入氯化锂进行锂化反应，氯化锂通过共价键的方式，和氢氧化铝分子结合。搅拌反应 1.2 小时，将母液通过抽滤机抽滤放入氯化锂中转罐套用，抽滤后的物料转至酸化釜，该工序不产生污染物（氯化锂为 500 目，使用真空上料机上料，故本次不考虑投入粉尘）。

反应方程式：

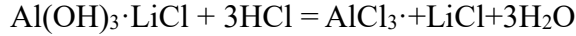


（6）脱锂

转至酸化釜的物料，启夹套蒸汽加热，升温至 30-40℃，维持温度，反应釜安装 PH 在线监测装置，当反应釜内 PH>7，30% 的盐酸溶液通过盐酸高位槽缓慢滴加至 PH 值约为 7。重复上述操作，至 PH 值 1 小时内不升高，盐酸不再补加，反应完成。整个滴

加过程需要 1-2 小时，保温观察 1 小时，PH 稳定后，用泵送至压滤机压滤，滤饼即为产品，该工序产生少量的废气 G₂₋₂、压滤母液为氯化锂废液 S₂₋₁。

反应方程式：



（7）包装

产品称量后进行包装后，入库待售，该工序不产生污染物。

3.5.3 工作参数

建设项目各工序的工作参数如下：

表 3.5-1 反应转化率、产品得率及主要工序工艺控制参数一览表

序号	工序名称	工艺控制参数			
		时间（h）	温度（℃）	压力（MPa）	其他参数等
1	配料工序	1	常温	常压	反应转化率： 99.0%
2	浸渍工序	1	75	常压	
3	定型工序	3.45	常温	常压	
4	锂化工序	1.2	常温	常压	
5	酸化工序	1.5	常温	常压	

3.6 工程主要变更情况

根据关于印发《污染类建设项目重大变动清单（试行）》的通知，环办环评函[2020]688 号。经现场核实，本次验收项目陶瓷粉新材料生产线的建设规模基本与环评一致（主要变化：储罐废气处理去向发生变化，废盐储存位置发生变化），处置措施没有进行弱化，且周边 500 米范围内没有敏感点分析，不涉及重大变动。

1、原环评车间盐酸高位槽逸散废气和盐酸储罐的呼吸气，经管道收集后，经“二级碱液喷淋”废气处理设施处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA007）达标排放。实际：盐酸高位槽为密闭设备，逸散 HCl 通过盐酸高位槽顶部呼吸阀排出后，经管道收集后，经“二级碱液喷淋”废气处理设施处理后，通过 1 根 15m 高排气筒达标排放；盐酸储罐的呼吸气，经过收集后经“碱液喷淋装置+二段式生物滤池”（现有废气处理装置）进行处理，最终通过 40m 排气筒（DA001）排放。

2、利用现有 400m² 锅炉房进行改建，用于存放 MVR 蒸发废盐。实际，本次 MVR 蒸发废盐储存在厂房闲置区域。

3.7 工程环保设施情况

环评中本项目设计总投资为 2000.0 万元，其中环保投资 30.0 万元，占总投资 1.5%，实际验收项目总投资 2000 万元，其中环保投资 45 万元，占总投资的 2.25%。



变更位置情况图

四、环境影响评价文件及其批复文件回顾

2024 年 9 月 30 日该项目经安徽淮南潘集经济开发区/安徽淮南现代煤化工产业园生态环境局审批，审批批复文号：淮煤化环审复[2024]4 号文。

本次验收报告对环境影响评价及批复文件内容进行回顾。

4.1 环境影响评价文件结论

4.1.1 环境影响预测评价结论

4.1.1.1 水环境影响预测评价结论

厂区排水采取“雨污分流、清污分流”方式。本项目废水主要为抽滤废水（W₂₋₁）、设备清洗废水（W₃）、循环系统冷却排水（W₄）、纯水制备浓水（W₅）、地面保洁废水（W₆）、喷淋废水（W₇）。

改扩建项目生产废水经 MVR 蒸发系统汇同其他废水接管至污水管网，纳入安徽（淮南）现代煤化工园区污水处理厂处理，最终回用至园区内生产，不外排。

4.1.1.2 大气环境影响分析结论

（1）正常工况环境影响

a) 不达标区环境影响评价

根据《2023 年淮南市生态环境质量状况公报》，淮南市属于环境空气质量不达标区域，超标污染物为 PM_{2.5}；本次排放的污染因子主要是氯化氢，不涉及区域不达标因子 PM_{2.5}。

b) 新增污染物正常排放下污染物 1h 浓度贡献值的最大浓度占标率为氯化氢（12.31%），可见新增污染物正常排放下污染物短期浓度贡献值的最大浓度占标率 ≤100%。

c) 根据计算叠加现状值后，氯化氢污染物叠加现状补充监测数据后，短期浓度均满足标准要求。

因此，本项目建成后大气环境影响可接受，项目大气污染物排放方案可行。

现有厂区设置 400m 环境防护距离，本次在现有环境防护距离内。且现状防护距离范围内不存在居民点及学校、医院等敏感区。

4.1.1.3 声环境影响分析结论

在采取相应的隔声降噪措施处理后，生产过程中厂内各种设备运转产生的噪声，对厂界噪声的影响值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3

类标准的限值要求。

4.1.1.4 固体废物影响分析结论

一般工业固废：主要为一般包装废物，企业收集后外售给物质公司。

危险废物：包括与有机溶剂接触的包装废物、需废弃的一次性用品、废盐、氯化锂废液（废盐、氯化锂废液待鉴定，鉴定前按照危险废物处置）等。危险废物委托有资质单位定期运走，进行无害化处理。

废盐、氯化锂废液：按照《危险废物鉴别技术规范》（HJ/T 298）、《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7）进行鉴定后，根据鉴定结果进行管理。

厂内建设危险废物临时堆存场 1 处 120m²，依托原有危险废物储存场所。本项目产生的各种固体废弃物均做到妥善处置，总体上对周围环境影响较小。

4.1.2 污染控制措施及其可行性论述

4.1.2.1 废水

改扩建项目废水经过预处理后接管至污水管网，纳入安徽（淮南）现代煤化工园区污水处理厂处理，最终回用至园区内生产，不外排。

4.1.2.2 废气

改扩建项目酸性废气主要来源于盐酸储罐、盐酸高位槽的 HCl 逸散，HCl 经储罐和高位槽顶部呼吸阀排出后，经管道收集后，经“二级碱液喷淋”废气处理设施处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA007）达标排放。

4.1.2.3 噪声

本项目通过选用低噪设备、对高噪声设备隔声、减震，加隔声罩、加强绿化等措施减少噪声对外环境的影响，确保厂界噪声达标。

4.1.2.4 固体废物

一般工业固废：主要为一般包装废物，企业收集后外售给物质公司。

危险废物：包括与有机溶剂接触的包装废物、需废弃的一次性用品、废盐、氯化锂废液（废盐、氯化锂废液待鉴定，鉴定前按照危险废物处置）等。危险废物委托有资质单位定期运走，进行无害化处理。

废盐和氯化锂废液：按照《危险废物鉴别技术规范》（HJ/T 298）、《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7）进行鉴定后，根据鉴定结果进行管理。

4.1.2.5 防渗措施

本评价要求厂区按不同功能区划进行进行分区防渗处理，污染防治区分为一般污染

防治区和重点污染防治区。其中，一般防渗区是指危害性相对较小的综合楼和厂区道路；重点防渗区是指物料危害性大、对地下水环境隐患大的生产区域，包括生产车间、仓库、污水处理站、储罐区。

重点防渗区通过采取相应的措施处理，可使重点污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ，达到较强的防渗效果。

一般防渗区通过采取相应的措施处理，可使一般污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

4.1.3 总量控制

本项目废水处理后尾水输送至煤化工园区污水处理厂处理回用煤化工园区，不外排，无需申请总量。

本项目建成运行后，本项目大气污染物不涉及总量申请。

4.1.4 环境风险

项目生产过程中需要使用多种化工原料，存在一定的环境风险隐患。

（1）根据风险识别结果，本项目涉及的主要化学品原料中，所涉及的有毒有害物料主要包括盐酸等，不属于重大危险源。

（2）项目最大可信事故为物料泄漏，造成原料泄露。

（3）事故状况下，物料泄漏对区域环境造成的不利影响较小，不会造成厂区外居民的伤亡，项目的环境风险属于接受水平。

（4）项目事故水池 1 座，依托原有事故池，设计容积 700m^3 ，可以满足事故情况下厂区事故废水的临时储存要求。

（5）项目选址位于原厂区内，经过现场勘查，厂区周边居民点分布较为稀少，厂界周边 500m 范围内无居民区分布。

本项目在制定相应的事故风险应急预案和风险防范措施后，可以有效降低事故状况下的不利环境影响，项目可能引发群体性事件的风险较小。

4.1.5 污染防治措施汇总

下表为项目拟采取污染防治和环境保护措施的“三同时”一览表，包括投资、治理效果和实施时间。

项目“三同时”环保设施一览表

类别	污染源	治理措施	排放标准
废水	混合废水	经过预处理后接管至污水管网，纳入安徽（淮南）现代煤化工园区污水处理厂处理，最终回用至园区内生产，雨污管网依托现有厂区，“一企一管，明管输送	《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 1 标准、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及安徽（淮南）现代煤化工产业园污水处理厂的接管标准中最严值
废气	盐酸储罐、高位槽废气	盐酸储罐、盐酸高位槽顶部设置呼吸阀排出 HCl 气体后，经管道收集后，经“二级碱液喷淋”废气处理设施处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA007）达标排放	达到《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 4 标准限值和表 5 企业边界大气污染物浓度限值
噪声		高噪声设备基础减震，厂房封闭	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准
固废		一般固废：收集等外售；生活垃圾环卫清运	固废不外排
		废盐暂存间 1 处（面积 40m ² ），现有锅炉房改建	
		10 个 50m ³ 和 2 个 300m ³ 氯化锂暂存罐，依托现有原水罐	
		危废暂存处 1 处（面积 120m ² ），依托现有	
环境风险	事故废水	依托现有的容积为 700m ³ 事故应急水池。配套应急排水管网、雨水管网，并设置应急切换阀	
	防渗	本次新建的盐酸罐区进行重点防渗，防渗等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，渗透系数 K≤1×10 ⁻⁷ cm/s	
环境管理		厂内应设置专门的环境管理岗位，安排专人负责企业的环境管理工作。环境管理结构职责：制定环境管理规章制度、建立污染控制管理档案、检查企业环保设备的运行情况等	
大气环境防护距离		依托已建工程的大气环境防护距离。厂界边界外 400m 的区域，今后在此防护距离内不得建设学校、居民等敏感点。	

4.1.6 综合结论

拟建项目符合国家和地方有关环境保护法律法规、标准、政策、规范及相关规划要求；生产过程中遵循清洁生产理念，所采用的各项污染防治措施技术可行、经济合理，能保证各类污染物长期稳定达标排放；预测结果表明项目所排放的污染物对周围环境和环境保护目标影响较小，对区域环境影响可接受；通过采取有针对性的风险防范措施并落实应急预案，项目的环境风险可控。建设单位按照《环境影响评价公众参与办法》开展了公众参与调查，公示期间未收到反馈意见。综上所述，在落实本报告书中的各项环保措施以及各级生态环境主管部门管理要求的前提下，从环保角度分析，拟建项目的建设具有环境可行性。

4.2 环评批复文件概述

2024 年 9 月 30 日该项目经安徽淮南潘集经济开发区/安徽淮南现代煤化工产业园生态环境局审批，审批批复文号：淮煤化环审复[2024]4 号文。

批复内容如下：

你公司报送的《年产 10000 吨纳米镁复合新材料及陶瓷粉新材料项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）收悉。经审查研究后批复如下：

在全面落实环评文件提出的各项污染防治措施和风险防范措施的前提下，结合专家审查意见，原则同意该项目按照安徽鑫辉宇环境工程有限公司编制的《报告书》及本审批意见要求进行建设。

一、项目概况

项目选址位于安徽省淮南市潘集区平圩镇潘集经济开发区(安徽淮南现代煤化工产业区)生态大道 5 号，项目总投资 2000 万元，利用公司原干燥厂房新增 6 台反应釜，1 台板框及配套设施进行改扩建。项目建成后可形成 5000t/a 纳米镁复合新材料和 5000t/a 陶瓷粉新材料生产加工能力。本项目已由淮南市潘集区发展和改革委员会备案，项目代码：2308-340406-04-01-576513，未经同意不得擅自改变建设内容、工艺、规模和选址等。若工程建设发生重大变动，必须严格依照《中华人民共和国环境影响评价法》等有关规定办理相关手续。

二、污染防治措施要求

该项目在建设和运营过程中必须严格执行国家和地方政府环境保护的法律法规、政策规范和标准，并重点落实好以下污染防治措施：

（一）施工期污染防治措施

项目施工期主要为设备的安装，周期较短，不涉及建筑物建设，施工期环境影响较小。

（二）运营期污染防治措施

1、大气污染防治措施。严格落实《报告书》中提出的各类废气污染防治措施和要求。车间工艺废气（酸化、配置等）、储罐废气经管道收集至“二级碱液喷淋”废气处理设施处理后，通过 1 根 15m 高排气筒(DA007)达标排放。各类废气排放按《报告书》中各项标准和要求限值执行。

2、水污染防治措施。严格落实《报告书》中提出的各类废水污染防治措施和要求。本项目实行“雨污分流、清污分流”，污水管网采用可视化设计。本项目运营期废水主要为高浓盐水、水洗废水、抽滤废水、设备清洗废水、循环系统冷却排水、纯水制备浓水、地面保洁废水、喷淋废水等。本项目在车间外设置集水池，实时在线监控并与生态环境部门联网，高浓盐水、水洗废水、抽滤废水、喷淋废水等生产废水需满足《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)表 1 标准限值后经 MVR 处理，汇入厂区总排口，通过专用明管输送至园区污水处理厂。各类废水排放按《报告书》中各项标准和要求限值执行。

3、噪声污染防治措施。严格落实《报告书》提出的各项噪声污染防治措施，通过选用低噪声设备，优化厂区平面布置，合理布置高噪声设备。对高噪声设备采取基础减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声达标。噪声排放按《报告书》中各项标准和要求限值执行。

4、固废污染防治措施。做好项目运营过程中产生固废的回收、处理工作，防止造成二次污染。项目产生的危废为 MVR 蒸发废盐、氯化锂废液、沾染污染物的防护用品等。现有厂区已建一座 120m²的危险废物暂存库，定期委托有资质单位安全合规处置。一般工业固体废弃物主要为一般包装废物等，收集后合规处置。MVR 蒸发废盐、氯化锂废液根据鉴定结果处置。利用现有 400m²锅炉房进行改建，用于存放 MVR 蒸发废盐。氯化锂废液鉴定期间依托现有原水罐暂存。沾染污染物的防护用品暂存于厂区现有危险废物暂存库。危废暂存场所、废盐暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)等相关要求进行建设。

5、土壤及地下水污染防治措施。结合环评文件相关内容，对生产车间、储罐区、危险废物暂存间、污水处理站、事故池、消防水池、废盐暂存间、氯化锂废液暂存罐等区域进行重点防渗，严格落实重点防渗区、一般防渗区等分区防渗措施，防止污染土壤

及地下水。落实土壤及地下水跟踪监测要求。

6、加强环境风险预防和控制。严格落实《报告书》提出的各项风险防范措施，本项目依托现有厂区的一座 700m³ 的事故水池，罐区按《报告书》要求设置围堰。结合本项目存在的环境风险点，修编环境风险应急预案，储备风险防范应急物资，依法开展应急演练，确保突发事故状态下的次生环境影响程度可控。你公司应主动告知属地政府进一步完善事故废水三级防控体系，确保突发事故状态下的次生态环境影响程度可控。项目维持厂界设置 400 米环境保护距离。

三、环境管理要求

项目建设过程中应严格执行环境保护“三同时”制度。项目建成后，依法对排污许可证进行变更。项目竣工后应及时对配套的环境保护设施进行验收，验收合格后方可投产。按照国家有关规定设置规范的污染物排放口、贮存（处置）场并安装环保标志标牌。如有环境功能区划调整、新标准实施等情况，按照最新要求执行。

四、本项目不需要核定大气污染物排放总量指标。提高企业的清洁生产水平，有关项目的其他环境影响减缓措施，按环评报告要求认真落实。

五、请潘集生态环境保护综合行政执法大队做好工程施工期和运营期的事中事后生态环境监管工作。

五、环评及环评批复要求落实情况

本次验收主要针对安徽新鸿药业有限公司陶瓷粉新材料项目进行阶段性竣工环保验收（本次进行阶段性验收，不对纳米镁复合新材料项目进行环保验收）。

本次项目产生的污染物主要涉及生产废水、生产废气和固废，以及相关生产设备噪声，所以本次主要对废水、废气和噪声进行验收监测。

5.1 废水

1、生产废水及设备冲洗废水

陶瓷粉新材料生产废水主要为抽滤过程中产生的废水，主要污染物均为 TDS。另外，建设项目生产设备采用新鲜水对生产设备进行清洗，平均半年清洗一次。

2、循环系统冷却水

本项目循环冷却水系统为开式循环系统，主要为反应釜冷凝器提供冷却水。冷却塔中循环水经反复多次使用后，盐分增高，需要定期外排。排水中主要成份为自来水中浓缩的盐类、SS。

4、纯水制备浓水

建设项目液碱配置、水洗工艺使用纯水，本次项目纯水来源于蒸汽冷凝水和现有项目已建纯水站。本项目纯水主要用于原料配置和生产用水。

改扩建项目 RO 膜纯水制备系统制水能力按 75%计，产生的浓水直接接管。

5、地面保洁废水

本次项目干燥（六）车间地面保洁采用专用拖把进行拖净，每天保洁一次。产生车间地面冲洗废水。

6、喷淋废水

本项目废气经管道收集后，经“二级碱液喷淋”废气处理设施处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA007）达标排放，喷淋塔定期更换，进入污水处理站。

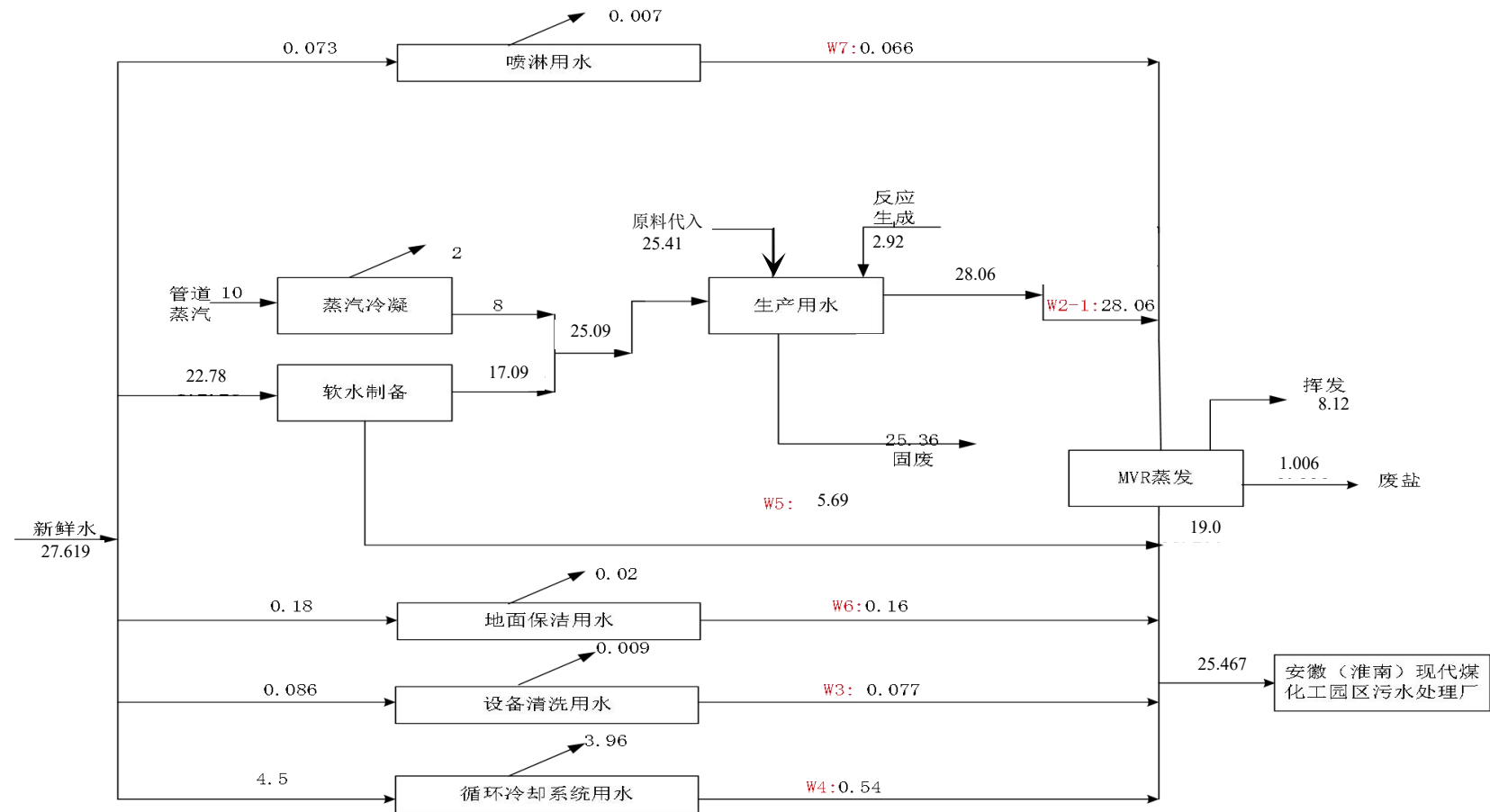


图 5.1-1 水平衡图, (t/d)



图 5.1-2 厂区废水处理设施实景图

本次项目在六号生产车间外设置集水池，并安装了在线检测设备（流量、COD）和在线监控并与生态环境部门联网。2025 年 3 月 17 日，通过了验收。



全厂废水总排放口



全厂总排口废水在线设施



厂区综合污水处理站



车间在线监测仪器



图 5.1-3 现有厂区废水处理设施等照片

5.2 废气

本项目生产过程中废气主要为酸性废气，主要为车间盐酸高位槽逸散废气和盐酸储罐的呼吸气。

本项目盐酸高位槽为密闭设备，逸散 HCl 通过盐酸高位槽顶部呼吸阀排出后，经管道收集后，经“二级碱液喷淋”废气处理设施处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA007）达标排放。

盐酸储罐的呼吸气，经过收集后经“碱液喷淋装置+二段式生物滤池”进行处理，最终通过 40m 排气筒 DA001）排放。



车间外喷淋塔



车间外二级喷淋塔



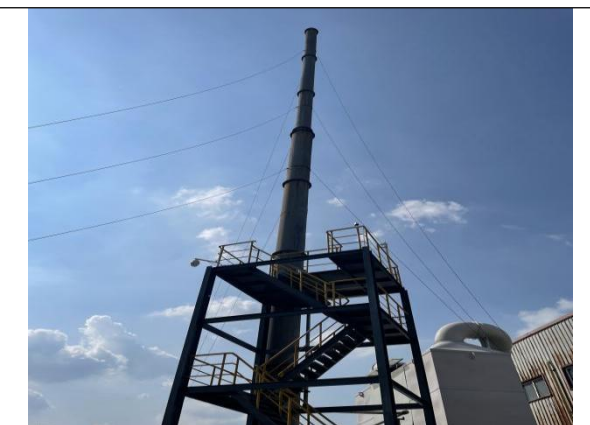
车间外废气标识标牌



DA001 废气标识标牌



碱液喷淋装置+二段式生物滤池



DA001 废气排放口

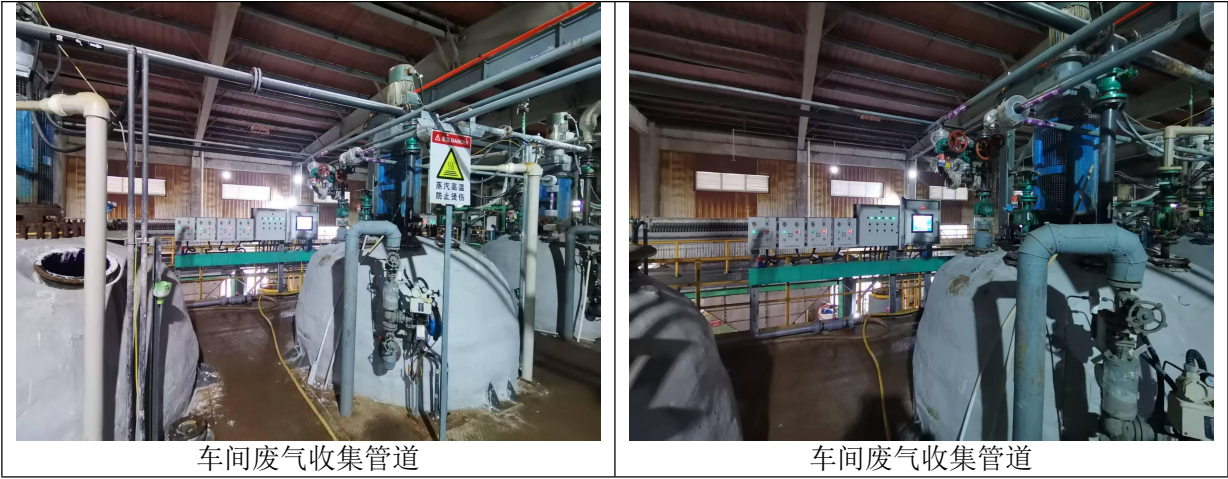


图 5.1-4 厂区废气处理设施实景图

5.3 噪声

生产过程中厂区内的主要噪声源为生产设备、风机、水泵等，企业通过选用低噪声设备、减震、隔声、限制车辆行驶速度等措施对厂区生产运营噪声进行综合治理。

5.4 固废

本次验收过程中产生的固体废物见下表。

表 5.4-1 本次验收固废产生及处置情况一览表

序号	固废名称	属性	废物类别	废物代码	产生量(t/a)	备注
1	一般包装废物	一般工业废物	/	/	0.03	经收集后送物资回收部门回收利用
2	需废弃的一次性用品	危险废物	HW49	900-041-49	0.02	委托安徽东华通源生态科技有限公司处置
3	废盐*	固体废物	/	/	235	按照危险废物处置，目前正在进行危险废物鉴定
4	氯化锂废液	固体废物	/	/	10779.34	已进行了危险废物鉴别，结论为一般固废，目前是销售给安徽天铁锂电能源有限公司



氯化锂废液储存罐



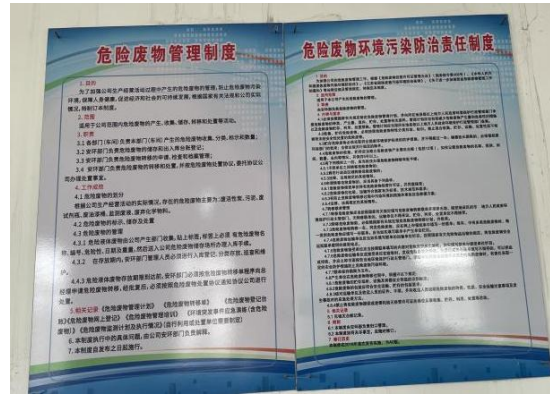
废盐暂存间



危险废物暂存间



危废间内部照片



危废间内部管理制度



危废间危废信息

5.5 环境风险

（1）截流措施

根据现有厂区管线布置图和现场调查，目前已建设了较为完善的雨污水管网，可实现现有厂区的雨污分流、清污分流，且设置了截排水阀门。

（2）事故排水收集措施

现有厂区已建 1 座 700m³ 事故应急池，满足《化工建设项目环境保护设计规范》（GB50483-2009）中应急事故水池设计要求。

（3）应急预案

2023 年 2 月，安徽新鸿药业有限公司签署发布《安徽新鸿药业有限公司突发环境事件应急预案（修编）》；2023 年 2 月 14 日，淮南市潘集区生态环境分局同意《安徽新鸿药业有限公司突发环境事件应急预案》予以备案，备案编号 340406-2023-002-H。

（4）机构设置

安徽新鸿药业有限公司已设置安全环保部门，承担厂区安全环保工作。根据目前国家环境管理要求和公司的实际情况，制定了各项安全环保生产管理制度、生产操作规程，

同时加强安全教育，以提高职工的安全意识和安全防范能力。

根据新鸿药业现有应急预案和现场调查，现有风险防治措施如下表：

表 5.5-1 安徽新鸿药业现有环境风险防范措施

序号	评估因子	指标分项	调查结果
1	环境风险防控措施	事故废水应急池	设置 700m ³ 事故池
		雨污、清污分流	实行雨污分流、雨污分流
		雨水（清下水）排放监视和切断装置	雨水排口位于厂区西北侧，且设置了应急切断阀
		生产废水总排口监视和切断装置	生产废水全部经处理后达标排入园区污水处理厂
		厂内危险废物环境管理	设置一座 120m ² 危废暂存间，暂存间内配套集液池，地面进行防腐防渗，
2	环境事故应急管理	环境事故应急预案和演练	已编制环境事故应急预案，并定期开展过环境事故应急演练
		环境事故隐患排查	公司建立环境事故隐患定期排查机制
		环境事故应急宣传培训	开展了环境风险宣传教育
3	基础环境管理	环保机构和制度	公司内部设环保管理机构和相应环保管理制度
		环保设施及运营维护	企业设立了安全环保部门，专门对环保设施的运行情况进行监督管理。
		环境监测和在线监控	废水和废气排放安装了在线监测设备

现有厂区应急设施等照片见下图：



5.6 环评报告及批复要求及实际落实情况

表 5.6-1 建设项目环评批复落实情况一览表

序号	环评批复要求	落实情况
1	大气污染防治措施。严格落实《报告书》中提出的各类废气污染防治措施和要求。车间工艺废气（酸化、配置等）、储罐废气经管道收集至“二级碱液喷淋”废气处理设施处理后，通过 1 根 15m 高排气筒 (DA007) 达标排放。各类废气排放按《报告书》中各项标准和要求限值执行。	生产车间的盐酸高位槽为密闭设备，逸散 HCl 通过盐酸高位槽顶部呼吸阀排出后，经管道收集后，经“二级碱液喷淋”废气处理设施处理后，通过 1 根 15m 高排气筒 (DA007) 达标排放。 盐酸储罐的呼吸气，经过收集后经“碱液喷淋装置+二段式生物滤池”进行处理，最终通过 40m 排气筒 (DA001) 排放。
2	水污染防治措施。严格落实《报告书》中提出的各类废水污染防治措施和要求。本项目实行“雨污分流、清污分流”，污水管网采用可视化设计。本项目运营期废水主要为高浓盐水、水洗废水、抽滤废水、设备清洗废水、循环系统冷却排水、纯水制备浓水、地面保洁废水、喷淋废水等。本项目在车间外设置集水池，实时在线监控并与生态环境部门联网，高浓盐水、水洗废水、抽滤废水、喷淋废水等生产废水需满足《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015) 表 1 标准限值后经 MVR 处理，汇入厂区总排口，通过专用明管输送至园区污水处理厂。各类废水排放按《报告书》中各项标准和要求限值执行	本厂区实行了“雨污分流、清污分流”，污水管网采用可视化设计。本项目抽滤废水、设备清洗废水、喷淋废水等。本项目在车间外设置了集水池，实时在线监控并与生态环境部门联网，水洗废水、设备清洗废水、抽滤废水、喷淋废水等生产废水需满足《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015) 表 1 标准限值后经 MVR 处理，汇入厂区总排口，通过专用明管输送至园区污水处理厂。
3	噪声污染防治措施。严格落实《报告书》提出的各项噪声污染防治措施，通过选用低噪声设备，优化厂区平面布置，合理布置高噪声设备。对高噪声设备采取基础减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声达标。噪声排放按《报告书》中各项标准和要求限值执行	生产过程中厂区内的主要噪声源为生产设备、风机、水泵等，企业通过了选用低噪声设备、减震、隔声、限制车辆行驶速度等措施对厂区生产运营噪声进行综合治理。厂界能满足 3 类排放标准。
4	固废污染防治措施。做好项目运营过程中产生固废的回收、处理工作，防止造成二次污染。项目产生的危废为 MVR 蒸发废盐、氯化锂废液、沾染污染物的防护用品等。现有厂区已建一座 120m ² 的危险废物暂存库，定期委托有资质单位安全合规处置。一般工业固体废弃物主要为一般包装废物等，收集后合规处置。MVR 蒸发废盐、氯化锂废液根据鉴定结果处置。利用现有 400m ² 锅炉房进行改建，用于存放 MVR 蒸发废盐。氯化锂废液鉴定期间依托现有原水罐暂存。沾染污染物的防护用品暂存于厂区现有危险废物暂存库。危废暂存场所、废盐暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 等相关要求进行建设。	现有厂区已建一座 120m ² 的危险废物暂存库，定期委托有资质单位安全合规处置。一般工业固体废弃物主要为一般包装废物等，收集后合规处置。氯化锂废液已进行了危险废物鉴别，结论为一般固废，目前是销售给安徽天铁锂电能源有限公司。MVR 蒸发废盐正在进行鉴定，目前是按照危险废物进行管理。 MVR 蒸发废盐存放于厂区空置车间内。氯化锂废液依托现有原水罐暂存。沾染污染物的防护用品暂存于厂区现有危险废物暂存库。危废暂存场所、废盐暂存间已按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 等相关要求进行建设。
5	土壤及地下水污染防治措施。结合环评文件相关内容，对生产车间、储罐区、危险废物暂存间、污水处理站、事故池、消防水池、废盐暂存间、氯化锂废液暂存罐等区域进行重点防渗，严格落实重点防渗区、一般防渗区等分区防渗措施，防止污染土壤及地下水。落实土壤及地下水跟踪监测要求。	厂区目前已对生产车间、储罐区、危险废物暂存间、污水处理站、事故池、消防水池、废盐暂存间、氯化锂废液暂存罐等区域进行了重点防渗，厂区已按照排污许可证落实了土壤及地下水跟踪监测要求。

6	<p>加强环境风险预防和控制。严格落实《报告书》提出的各项风险防范措施,本项目依托现有厂区的一座 700m³的事故水池,罐区按《报告书》要求设置围堰。结合本项目存在的环境风险点,修编环境风险应急预案,储备风险防范应急物资,依法开展应急演练,确保突发事故状态下的次生环境影响程度可控。你公司应主动告知属地政府进一步完善事故废水三级防控体系,确保突发事故状态下的次生态环境影响程度可控。项目维持厂界设置 400 米环境保护距离。</p>	<p>本项目现有厂区设置了一座 700m³的事故水池,罐区设置了围堰。已修编了环境风险应急预案,储备风险防范应急物资,依法开展应急演练项目维持厂界设置 400 米环境保护距离,目前防护距离内没有敏感点分布。</p>
---	---	--

年产 10000 吨纳米镁复合新材料及陶瓷粉新材料项目根据国家建设项目环境保护管理规定,认真执行了各项环保审批手续,各项审批手续基本齐全。同时公司基本执行了环保“三同时”制度,项目主体工程、环保治理设施做到同时设计、同时施工和同时投产。

六、验收监测评价标准

6.1 废水执行标准

根据《安徽（淮南）现代煤化工产业园污水处理厂关于园区企业生产废水的协议》（本次执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及安徽（淮南）现代煤化工产业园污水处理厂的接管标准中最严值），具体接管标准，见表 6.1-1。

表 6.1-1 项目废水排放标准 单位：mg/L，pH 除外

序号	污染物	车间排口执行标准mg/L（《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表1标准限值）	总排口执行标准mg/L
1	pH（无量纲）	6~9	6~9
2	CODcr	200	500
3	BOD ₅	/	150
4	SS	100	250
5	TDS	/	3000
6	TP	2.0	5.0
7	TN	60	70
8	氨氮	40	50
9	色度	/	50

注：本项目在车间外设置一座埋地式的监控水池（实时在线监控，生产废水满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 1 标准限值后，生产废水经 MVR 处理后，汇入厂区总排口，总排口执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及安徽（淮南）现代煤化工产业园污水处理厂的接管标准中最严值）。

6.2 废气执行标准

本项目排放的氯化氢执行《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 4、表 5 标准限值，颗粒物无组织执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织监控浓度限值。具体标准值见表 6.2-1。

表6.2-1大气污染物排放限值

污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	无组织排放
		企业边界气污染物浓度限值（mg/m ³ ）
氯化氢	10	0.05
颗粒物	/	1.0

6.3 噪声执行标准

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。具体标准值见下表。

表 6.3-1 厂界噪声排放标准

标准名称和类别	类别	厂界	噪声限值[dB(A)]	
			昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类	四周厂界	65	55

6.4 固废执行标准

一般工业固体废物厂区内暂存按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关要求执行；危险废物厂区内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。

6.5 土壤执行标准

土壤执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)第二类用地风险筛选值限值要求。具体标准值见下表。

表 6.5-1 土壤环境质量标准

序号	污染物种类	污染物项目	第二类用地筛选值	序号	污染物种类	污染物项目	第二类用地筛选值
1	重金属和无机物	砷	60	24	挥发性有机物	1,2,3-三氯丙烷	0.5
2		镉	65	25		氯乙烯	0.43
3		铬（六价）	5.7	26		苯	4
4		铜	18000	27		氯苯	270
5		铅	800	28		1,2-二氯苯	560
6		汞	38	29		1,4-二氯苯	20
7		镍	900	30		乙苯	28
8	挥发性有机物	四氯化碳	2.8	31		苯乙烯	1290
9		氯仿	0.9	32		甲苯	1200
10		氯甲烷	37	33		间二甲苯+对二甲苯	570
11		1,1-二氯乙烷	9	34		邻二甲苯	640
12		1,2-二氯乙烷	5	35	半挥发性有机物	硝基苯	76
13		1,1-二氯乙烯	66	36		苯胺	260
14		顺-1,2-二氯乙烯	596	37		2-氯酚	2256
15		反-1,2-二氯乙烯	54	38		苯并[a]蒽	15
16		二氯甲烷	616	39		苯并[a]芘	1.5
17		1,2-二氯丙烷	5	40		苯并[b]荧蒽	15
18		1,1,1,2-四氯乙烷	10	41		苯并[k]荧蒽	151
19		1,1,2,2-四氯乙烷	6.8	42		蒽	1293
20		四氯乙烯	53	43		二苯并[a,h]蒽	1.5
21		1,1,1-三氯乙烷	840	44		茚并[1,2,3-cd]芘	15
22		1,1,2-三氯乙烷	2.8	45		萘	70
23		三氯乙烯	2.8				

6.6 地下水执行标准

地下水执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的III类标准限值要求。具体标准值见下表。

表 6.6-1 地下水质量标准标准

污染物	pH	总溶解性固体	氨氮	硝酸盐	六价铬	三氯甲烷	铁	铝
标准值	6.5~8.5	≤1000	≤0.5	≤20	≤0.05	≤60	≤0.3	≤0.2
污染物	细菌总数	硫酸盐	氯化物	氟化物	挥发酚类	总大肠菌群	总硬度	群落总数
标准值	≤100	≤250	≤250	≤1.0	≤0.002	≤3.0	≤450	≤100C FU/100 mL
污染物	铅	镉	砷	氰化物	钠	锰	/	/
标准值	≤0.01	≤0.005	≤0.01	≤0.05	≤200	≤0.1	/	/

七、验收监测内容

7.1 验收监测期间工况

验收监测时间为 2025 年 10 月 13 日、2025 年 10 月 14 日，验收监测期间，安徽新鸿药业有限公司年产 10000 吨纳米镁复合新材料及陶瓷粉新材料项目各项污染治理设施运行正常，工况基本稳定，监测结果具有代表性。验收监测期间生产工况说明详见附件。

7.2 噪声监测内容

本次噪声委托山东灵溪检测有限公司进行监测。主要对厂界噪声进行噪声监测，具体监测对象、监测指标、监测频次及监测要求详见表 7.2-1。

表 7.2-1 厂界噪声监测内容一览表

污染源类别	监测点位	编号	监测内容（dB）	监测频次
厂界噪声	厂界四周	N1~N4	等效连续A声级Leq	昼夜各一次

7.3 废气监测内容

本次废气委托山东灵溪检测有限公司对厂区的废气进行监测。具体监测点位、监测项目、监测频次及监测要求详见下表。

表 7.3-1 有组织大气污染源监测点位、项目、频次一览表

废气种类	监测点位置		监测项目	监测频率
有组织废气	DA001总排放口	排气筒出口	氯化氢	连续监测 2 天， 每天 3 次
	DA007,6#车间排口	排气筒出口	氯化氢	

表 7.3-2 无组织大气污染源监测点位、项目、频次一览表

类别	监测点位布置	编号	监测项目	监测频次	监测要求
无组织废气	厂界外上风向 1 个参照点；下风向 3 个监测点	Z1~Z4	氯化氢、颗粒物	监测 2 天，每天 3 次，每次连续 1h 采样或在 1h 内等时间间隔采样 4 个。	同时记录气温、气压、风向、风速等气象因子

7.4 废水监测内容

公司对废水进行自行监测。

表 7.4-1 废水监测点位、项目、频次一览表

监测项目	监测点位		采样频次
废水	污水总排口	pH、色度、CODcr、SS、TP、TN、TDS、BOD ₅	4 次/d，连续 2 天
	车间排口	pH、CODcr、SS、TP、TN、TDS、BOD ₅	

由于车间排口废水中氯离子较高，固 COD 需要用（HJ/T70，氯气校正法）。



图 7-1 大气、废水、噪声监测布点图

7.5 土壤监测内容

本次土壤委托安徽澳林检测技术有限公司 2025 年 7 月 14 日进行了监测。

表 7.5-1 土壤监测布点一览表

点位	监测点位位置	监测深度	监测因子
T1	污水处理站区域	0~0.2m	砷、镉、铬（六价）、铜、铅、汞、镍、挥发性有机物（27 种）、半挥发性有机物（11 种）
T2	南侧厂界处		
T3	办公楼南侧空地		
T4	厂界东侧空地		
T5	厂界北侧空地		



图 7.5-1 厂区土壤监测布点图

7.6 地下水监测内容

本次地下水委托安徽澳林检测技术有限公司 2025 年 7 月 17 日进行了监测。

表 7.6-1 地下水重点监测单元识别

监测点位	监测因子	监测频率
UGW ₁	pH、色度、臭、浊度、肉眼可见物、总硬度、溶解性固体总量、耗氧量、氨氮、亚硝酸盐氮、硝酸根（以 N 计）、氟离子、氯离子、硫酸根、氰化物、碘化物、挥发酚、阴离子表面活性剂、硫化物、六价铬、铝、铜、锌、铅、镉、铁、锰、钠、硒、砷、汞、苯、甲苯、三氯甲烷、四氯化碳	1次/天， 监测1天
UGW ₂		
UGW ₃		



图 7.6-1 地下水检测布点图

八、验收监测数据的质量控制和质量保证

8.1 监测分析方法

监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 分析监测方法一览表

类别	项目名称	方法依据	主要仪器、型号及编号	检出限
有组织废气	氯化氢	HJ 548-2016 硝酸银容量法	具塞滴定管（棕） 25mL YQ01-069	2mg/m ³
无组织废气	颗粒物	HJ 1263-2022 重量法	恒温恒湿称重系统 RG-AWS9 YQ01-011 十万分之一天平 GE0205 YQ01-012	168μg/m ³
	氯化氢	HJ 549-2016 离子色谱法	离子色谱仪 iCR900 YQ01-003	0.02mg/m ³
废水	pH 值	HJ 1147-2020 电极法	便携式 PH 计 PHB-4 YQ02-018	——
	色度	HJ 1182-2021 稀释倍数法	比色管 100ml YQ01-113	2 倍
	化学需氧量	HJ/T 70-2001 氯气校正法	高氯 COD 消解器 TC-100F YQ01-177	30mg/L
		HJ 828-2017 重铬酸盐法	具塞滴定管 50mL YQ01-070	4mg/L
	五日生化需氧量	HJ 505-2009 稀释与接种法	恒温恒湿箱 LHS-80HC-I YQ01-043 溶解氧测定仪 JPB-605 YQ01-020	0.5mg/L
	悬浮物	GB/T 11901-1989 重量法	万分之一天平 AS-FA2004 YQ01-013	——
	总氮	HJ 636-2012 碱性过硫酸钾消解紫外 分光光度法	紫外可见分光光度计 T600B YQ01-189	0.05mg/L
	总磷	GB/T 11893-1989 钼酸铵分光光度法	紫外可见分光光度计 T600B YQ01-189	0.01mg/L
噪声	溶解性总固体	CJ/T 51-2018 重量法	万分之一天平 AS-FA2004 YQ01-013	——
	噪声	GB 12348-2008	声级计 AWA5688 YQ02-045 声级计校准器 AWA6022A YQ02-030	——

8.2 质量保证和质量控制

- 1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足验收监测要求。
- 2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法，监测人员经过考核并持有上岗证书。
- 4、实验室落实质量控制措施，保证验收监测分析结果的准确性、可靠性。
- 5、噪声仪在使用前后用声校准器校准，校准读数偏差不大于 0.5 分贝。
- 6、测量数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

现场检测及样品的采集、保存、运输、分析等过程均按国家规定的标准、技术规范进行；现场采样及检测仪器在使用前进行校准，多功能声级计使用前后进行校准，校准结果符合要求；现场携带全程序空白样、采集平行样，实验室分析采取空白样、明码平行样、质控样品的测定等措施对检测全过程进行质量控制；参加检测的技术人员，均持有上岗证书；检测仪器设备均经过国家认可的计量单位检定/校准合格，并在有效期内使用；检测结果和检测报告实行三级审核。

采样照片：



九、验收监测结果与分析评价

9.1 噪声监测结果

山东灵溪检测有限公司于 2025 年 10 月 13 日和 2025 年 10 月 14 日对噪声进行了采样监测，根据其检测报告，噪声监测结果见表 9.1-1。

表 9.1-1 噪声监测结果表 单位：dB（A）

采样时间 采样点位	2025.10.13		2025.10.14	
	昼间	夜间	昼间	夜间
N1 东厂界	54	44	52	42
N2 南厂界	54	43	53	43
N3 西厂界	53	42	53	42
N4 北厂界	52	44	54	44
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，昼间 65dB（A）、夜间 55dB（A）				

结果分析：监测结果表明，该项目在监测期间，项目北厂界、东厂界、南厂界、西厂界昼夜噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准。

9.2 废气监测结果

9.2.1 有组织废气监测结果

山东灵溪检测有限公司 2025 年 10 月 13 日和 2025 年 10 月 14 日对有组织废气进行了采样监测，根据其检测报告，有组织废气监测结果具体见表 9.2-1。

表 9.2-1 有组织废气监测结果表

采样时间	采样点位	样品编号	检测项目	标干流量 (m³/h)	检测结果	排放速率 (kg/h)
2025.10.13	DA001 总排 放口	W25101306-YQ-111	氯化氢 (mg/m³)	8057	4.1	0.033
		W25101306-YQ-112	氯化氢 (mg/m³)	7997	3.8	0.030
		W25101306-YQ-113	氯化氢 (mg/m³)	8026	4.3	0.035
2025.10.14		W25101306-YQ-121	氯化氢 (mg/m³)	8065	4.5	0.363
		W25101306-YQ-122	氯化氢 (mg/m³)	8055	4.2	0.034
		W25101306-YQ-123	氯化氢 (mg/m³)	8040	4.4	0.035
2025.10.13	DA007, 6# 车间排口	W25101306-YQ-211	氯化氢 (mg/m³)	3921	4.3	0.017
		W25101306-YQ-212	氯化氢 (mg/m³)	3897	4.6	0.018

		W25101306-YQ-213	氯化氢 (mg/m ³)	3875	4.2	0.016
2025.10.14		W25101306-YQ-221	氯化氢 (mg/m ³)	3935	4.0	0.016
		W25101306-YQ-222	氯化氢 (mg/m ³)	3904	3.9	0.015
		W25101306-YQ-223	氯化氢 (mg/m ³)	3936	4.3	0.017

结果分析：验收监测期间，项目 1#排气筒排放口和 7#排放口氯化氢最大浓度值为 4.5~4.6mg/m³，均满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）中相关限值标准。

9.2.2 无组织废气监测结果

山东灵溪检测有限公司 2025 年 10 月 13 日和 2025 年 10 月 14 日对无组织废气进行了采样监测，根据其检测报告，无组织废气监测结果具体见下表。

表 9.2-2 监测期间气象参数

检测点位	上风向 1#		下风向 2#		下风向 3#		下风向 4#	
检测项目	颗粒物 (μg/m³)							
检测结果 采样时间	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果
2025.10.13	W25101 306-WQ -111	245	W25101 306-WQ -211	368	W25101 306-WQ -311	460	W25101 306-WQ -411	355
	W25101 306-WQ -112	274	W25101 306-WQ -212	440	W25101 306-WQ -312	364	W25101 306-WQ -412	353
	W25101 306-WQ -113	225	W25101 306-WQ -213	410	W25101 306-WQ -313	349	W25101 306-WQ -413	367
2025.10.14	W25101 306-WQ -121	234	W25101 306-WQ -221	423	W25101 306-WQ -321	315	W25101 306-WQ -421	338
	W25101 306-WQ -122	271	W25101 306-WQ -222	334	W25101 306-WQ -322	319	W25101 306-WQ -422	424
	W25101 306-WQ -123	253	W25101 306-WQ -223	348	W25101 306-WQ -323	421	W25101 306-WQ -423	434

表 9.2-3 无组织废气监测结果表

检测点位	上风向 1#		下风向 2#		下风向 3#		下风向 4#	
检测项目	氯化氢（mg/m³）							
<div>检测结果</div> <div>采样时间</div>	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果
2025.10.13	W25101 306-WQ -111	ND	W25101 306-WQ -211	0.033	W25101 306-WQ -311	0.030	W25101 306-WQ -411	0.046
	W25101 306-WQ	0.022	W25101 306-WQ	0.033	W25101 306-WQ	0.045	W25101 306-WQ	0.037

	-112		-212		-312		-412	
	W25101 306-WQ -113	0.024	W25101 306-WQ -213	0.048	W25101 306-WQ -313	0.044	W25101 306-WQ -413	0.036
2025.10.14	W25101 306-WQ -121	0.022	W25101 306-WQ -221	0.032	W25101 306-WQ -321	0.046	W25101 306-WQ -421	0.047
	W25101 306-WQ -122	0.023	W25101 306-WQ -222	0.038	W25101 306-WQ -322	0.048	W25101 306-WQ -422	0.041
	W25101 306-WQ -123	0.022	W25101 306-WQ -223	0.048	W25101 306-WQ -323	0.049	W25101 306-WQ -423	0.034
备注：ND 表示未检出。								

结果分析：验收监测期间，厂界氯化氢最大浓度值为 0.049mg/m³，满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）中相关限值标准。

9.3 废水监测结果

根据山东灵溪检测有限公司 2025 年 10 月 13 日和 2025 年 10 月 14 日安徽新鸿药业有限公司的六车间排口和厂区总排口监测了采样检测，废水监测结果具体见下表。

表 9.3-1 废水监测结果表

采样时间	2025.10.13				2025.10.14			
点位	污水总排口							
检测结果 项目	样品编号							
	W2510 1306-F S-111	W2510 1306-F S-112	W2510 1306-F S-113	W2510 1306-F S-114	W2510 1306-F S-121	W2510 1306-F S-122	W2510 1306-F S-123	W2510 1306-F S-124
pH 值	7.3	7.4	7.4	7.2	8.4	8.5	8.4	8.5
化学需氧量（mg/L）	124	139	118	134	19	31	26	30
五日生化需氧量（mg/L）	40.5	39.6	40.7	41.1	5.5	6.8	6.2	6.7
悬浮物（mg/L）	41	46	36	42	35	33	38	41
总氮（mg/L）	28.7	29.4	28.2	28.3	27.3	27.6	28.6	26.9
总磷（mg/L）	1.12	1.04	1.05	1.14	1.06	1.04	1.15	1.21
色度（倍）	3	4	4	3	2	3	3	3
溶解性总固体(mg/L)	623	607	605	614	527	511	515	503
点位	车间排口							
检测结果 项目	样品编号							
	W2510 1306-F S-211	W2510 1306-F S-212	W2510 1306-F S-213	W2510 1306-F S-214	W2510 1306-F S-221	W2510 1306-F S-222	W2510 1306-F S-223	W2510 1306-F S-224
pH 值	7.7	7.9	7.8	7.7	7.9	7.7	7.9	7.8
化学需氧量（mg/L）	135	142	152	149	138	153	146	137
五日生化需氧量（mg/L）	47.2	48.2	47.6	46.4	46.0	48.6	47.8	46.2

悬浮物 (mg/L)	56	49	56	39	47	50	37	45
总氮 (mg/L)	8.89	9.13	9.24	8.87	9.18	9.21	8.79	9.04
总磷 (mg/L)	1.26	1.19	1.16	1.21	1.22	1.28	1.32	1.25
溶解性总固体 (mg/L)	432	419	440	433	439	445	429	437
备注 ND 表示未检出。								

同时，根据车间排口和总排口的在线监测数据：

表 9.3-2 水污染源在线监测系统月统计表-车间废水排放口

时间	流量	pH			化学需氧量(毫克/升)			
	累计流量(立方米)	监测值			上报值		修正值	
		最小值	平均值	最大值	浓度	排放量(千克)	浓度值	排放量(千克)
13 日	33.63	--	--	--	4.77	0.27	--	--
14 日	29.04	--	--	--	1.13	0.027	--	--

在线的 COD 是监测的 TOC 换算得来的浓度。

表 9.3-3 水污染源在线监测系统月统计表-废水总排口

时间	流量	pH			化学需氧量(毫克/升)				氨氮(毫克/升)			
	累计流量(立方米)	监测值			上报值		修正值		上报值		修正值	
		最小值	平均值	最大值	浓度	排放量(千克)	浓度值	排放量(千克)	浓度	排放量(千克)	浓度值	排放量(千克)
13 日	492.19	7.18	8.03	8.57	138.45	65.66	有效数据不足	涉及因子无效	26.188	12.028	有效数据不足	涉及因子无效
14 日	499.56	8.32	8.48	8.65	51.25	24.69	47.76	22.29	16.252	8.035	15.778	7.364

结果分析：验收监测期间，车间排放口各因子排放浓度均满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 1 标准限值（pH6~9、COD_{Cr}≤200；SS≤100；氨氮≤40；总氮≤60；TP≤2.0）。

结果分析：验收监测期间，废水总排放口各因子排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及安徽（淮南）现代煤化工产业园污水处理厂的接管标准中最严值（pH6~9、COD_{Cr}≤500；SS≤250；TDS≤3000；氨氮≤50；总氮≤70；TP≤5.0）。

9.4 土壤监测结果

安徽澳林检测技术有限公司 2025 年 7 月 14 日对土壤进行了采样监测，根据其检测报告，土壤监测结果具体见下表。

表 9.4-1 厂区土壤监测结果表

监测因子	单位	检出限	检测结果				
			2025.07.14				
			T ₁	T ₂	T ₃	T ₄	T ₅
铜	mg/kg	1	32	27	25	27	26
镍	mg/kg	3	68	44	33	39	35
铅	mg/kg	10	46	32	28	35	32
镉	mg/kg	0.01	0.28	0.25	0.25	0.26	0.27
砷	mg/kg	0.01	10.7	9.43	11.3	11.2	11.0
汞	mg/kg	0.002	0.114	0.083	0.114	0.102	0.105
六价铬	mg/kg	0.5	ND	ND	ND	ND	ND
挥发性有机物（27 种）							
四氯化碳	μg/kg	1.3	ND	ND	ND	ND	ND
氯仿	μg/kg	1.1	ND	ND	ND	ND	ND
氯甲烷	μg/kg	1.0	ND	ND	ND	ND	ND
1,1-二氯乙烷	μg/kg	1.2	ND	ND	ND	ND	ND
1,2-二氯乙烷	μg/kg	1.3	ND	ND	ND	ND	ND
1,1-二氯乙烯	μg/kg	1.0	ND	ND	ND	ND	ND
顺式-1,2-二氯乙烯	μg/kg	1.3	ND	ND	ND	ND	ND
反式-1,2-二氯乙烯	μg/kg	1.4	ND	ND	ND	ND	ND
二氯甲烷	μg/kg	1.5	ND	ND	ND	ND	ND
1,2-二氯丙烷	μg/kg	1.1	ND	ND	ND	ND	ND
1,1,1,2-四氯乙烷	μg/kg	1.2	ND	ND	ND	ND	ND
1,1,2,2-四氯乙烷	μg/kg	1.2	ND	ND	ND	ND	ND
四氯乙烯	μg/kg	1.4	ND	ND	ND	ND	ND
1,1,1-三氯乙烷	μg/kg	1.3	ND	ND	ND	ND	ND
1,1,2-三氯乙烷	μg/kg	1.2	ND	ND	ND	ND	ND
三氯乙烯	μg/kg	1.2	ND	ND	ND	ND	ND
1,2,3-三氯丙烷	μg/kg	1.2	ND	ND	ND	ND	ND

氯乙烯	μg/kg	1.0	ND	ND	ND	ND	ND
苯	μg/kg	1.9	ND	ND	ND	ND	ND
氯苯	μg/kg	1.2	ND	ND	ND	ND	ND
1,2-二氯苯	μg/kg	1.5	ND	ND	ND	ND	ND
1,4-二氯苯	μg/kg	1.5	ND	ND	ND	ND	ND
乙苯	μg/kg	1.2	ND	ND	ND	ND	ND
苯乙烯	μg/kg	1.1	ND	ND	ND	ND	ND
甲苯	μg/kg	1.3	ND	ND	ND	ND	ND
间、对二甲苯	μg/kg	1.2	ND	ND	ND	ND	ND
邻二甲苯	μg/kg	1.2	ND	ND	ND	ND	ND
半挥发性有机物（11 种）							
硝基苯	mg/kg	0.09	ND	ND	ND	ND	ND
苯胺	mg/kg	0.1	ND	ND	ND	ND	ND
2-氯酚	mg/kg	0.06	ND	ND	ND	ND	ND
苯并[a]蒽	mg/kg	0.1	ND	ND	ND	ND	ND
苯并[a]芘	mg/kg	0.1	ND	ND	ND	ND	ND
苯并[b]荧蒽	mg/kg	0.2	ND	ND	ND	ND	ND
苯并[k]荧蒽	mg/kg	0.1	ND	ND	ND	ND	ND
蒽	mg/kg	0.1	ND	ND	ND	ND	ND
二苯并[a,h]蒽	mg/kg	0.1	ND	ND	ND	ND	ND
茚并[1,2,3-cd]芘	mg/kg	0.1	ND	ND	ND	ND	ND
萘	mg/kg	0.09	ND	ND	ND	ND	ND
经纬度： T ₁ : (E:116.901718, N:32.702258); T ₂ : (E:116.902289, N:32.700786); T ₃ : (E:116.903910, N:32.700995); T ₄ : (E:116.904282, N:32.700683); T ₅ : (E:116.903590, N:32.702207)。							
样品描述： T ₁ : 棕、干、砂土、无根系；T ₂ : 棕、干、砂壤土、少量根系； T ₃ : 暗棕、干、砂壤土、中量根系；T ₄ : 棕、干、砂壤土、中量根系； T ₅ : 棕、干、砂土、少量根系。							
备注：“ND”表示未检出。							



图 9.4-1 土壤检测布点图

结果分析：验收监测期间，对比《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地风险筛选值限值要求，厂区土壤各监测因子均未超过标准限值。

9.5 地下水监测结果

安徽澳林检测技术有限公司 2025 年 7 月 17 日对地下水进行了采样监测：



图 9.5-1 地下水检测布点图

根据其检测报告，地下水监测结果具体见下表：

表 9.5-1 厂区地下水监测结果表

监测因子	单位	检出限	检测结果		
			2025.07.17		
			UGW ₁	UGW ₂	UGW ₃
样品性状	/	/	无色、透明、 无味、无油膜	无色、透明、 无味、无油膜	无色、透明、 无味、无油膜
pH	无量纲	0.1	7.4[水温： 30.1℃]	7.4[水温： 30.0℃]	7.4[水温： 29.7℃]
色度	度	5	5	10	5
臭	/	—	无	无	无
浊度	NTU	0.3	2.2	1.9	2.7
肉眼可见物	/	—	无	无	无
总硬度	mg/L	5	266	282	257
溶解性固体总量	mg/L	—	698	652	928
耗氧量	mg/L	0.4	1.8	1.1	2.0
氨氮	mg/L	0.025	0.344	0.091	0.348
亚硝酸盐氮	mg/L	0.003	0.003	0.003L	0.007
硝酸根（以N计）	mg/L	0.004	0.042	0.085	0.020
氟离子	mg/L	0.006	0.450	0.488	0.480
氯离子	mg/L	0.007	51.4	91.8	68.4
硫酸根	mg/L	0.018	95.4	59.8	71.8
氰化物	mg/L	0.002	0.002L	0.002L	0.002L
碘化物	mg/L	0.006	0.068	0.006L	0.006L
挥发酚	mg/L	0.0003	0.0003L	0.0003L	0.0003L
阴离子表面活性剂	mg/L	0.05	0.05L	0.05L	0.05L
硫化物	mg/L	0.003	0.003L	0.003L	0.003L
六价铬	mg/L	0.004	0.004L	0.004L	0.004L
铝	μg/L	1.15	4.04	1.15L	1.15L
铜	mg/L	0.01	0.01L	0.01L	0.01L
锌	mg/L	0.01	0.01L	0.01L	0.01L
铁	mg/L	0.03	0.08	0.12	0.14

锰	mg/L	0.01	0.01	0.01L	0.01
铅	μg/L	1	2	2	3
镉	μg/L	0.1	0.7	0.8	1.2
钠	mg/L	0.003	29.3	23.7	21.8
硒	μg/L	0.4	0.4L	0.4L	0.4L
砷	μg/L	0.3	0.3L	0.3L	0.3L
汞	μg/L	0.04	0.04L	0.04L	0.04L
苯	μg/L	1.4	1.4L	1.4L	1.4L
甲苯	μg/L	1.4	1.4L	1.4L	1.4L
三氯甲烷	μg/L	1.4	1.4L	1.4L	1.4L
四氯化碳	μg/L	1.5	1.5L	1.5L	1.5L
经纬度： UGW ₁ : (E:116.903603,N:32.701348); UGW ₂ : (E:116.902196,N:32.702685); UGW ₃ : (E:116.902313,N:32.701229)。					
备注：1、“L”表示低于检出限； 2、碘化物和铝的检测结果由我公司分包实验室安徽奥创环境检测有限公司（231212051124）出据。					

结果分析：验收监测期间，对比《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的III类标准限值要求，厂区地下水各监测因子均未超过标准限值。

9.6 总量计算

本次排放主要为氯化氢，不涉及总量。

十、环境管理检查

10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

该项目环评、环保审批等手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，符合《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定。

10.2 环境管理规章制度的建立及其执行情况

安徽新鸿药业有限公司按照有关规定建立了《环保管理制度》，明确了环境保护管理职责，并严格执行公司环境保护管理规定。

10.3 环保机构设置和人员配备情况

安徽新鸿药业有限公司成立了安全环保工作领导小组，由专人负责公司环境保护管理工作。对职工进行经常性的环保教育，制定了环保设施的检修计划并实施，监督设施维护、修理、改造、保证环保设备的正常使用，提高环保设备的使用效率。

10.4 环保设施运转情况

监测期间环保设施运转正常。

10.5 环境监测计划

本项目环评已制定大气、噪声、废水、地下水、土壤监测计划，企业已按照计划规定的内容进行监测。本次验收监测的大气、噪声、废水相关内容均是达标的。

10.6 防护距离情况

本次项目维持现有厂界设置 400 米环境保护距离，该防护距离内没有敏感点分布。

十一、结论

11.1 环境管理调查结果

安徽新鸿药业有限公司年产 10000 吨纳米镁复合新材料及陶瓷粉新材料项目（阶段性）竣工环保验收执行了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度；按照有关规定建立了相关环境保护管理制度；由专人负责公司环境保护管理工作。

11.2 工况结论

验收监测期间，工况稳定，符合相关要求，监测结果具有代表性。

11.3 废水监测结论

结果分析：验收监测期间，车间排放口各因子排放浓度均满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 1 标准限值（pH6~9、COD_{Cr}≤200；SS≤100；氨氮≤40；总氮≤60；TP≤2.0）。

结果分析：验收监测期间，废水总排放口各因子排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及安徽（淮南）现代煤化工产业园污水处理厂的接管标准中最严值（pH6~9、COD_{Cr}≤500；SS≤250；TDS≤3000；氨氮≤50；总氮≤70；TP≤5.0）。

11.4 噪声监测结论

监测结果表明，项目东、南、西、北厂界昼夜噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准。

11.5 固废处置结论

该项目产生的固体废物与环评基本相符。本次产生的固体废物主要有一般固体废物和危险废物。一般固体废物收集后外售；危险废物暂存于危废库内，暂存一定量后委托安徽东华通源生态科技有限公司处理。

11.6 废气监测结论

根据监测结果显示，各有组织废气排放符合《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）规定的排放标准限值；无组织废气排放符合《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）中相关限值标准。

11.7 总结论

综上所述，本项目环境影响报告书及批复文件要求的污染控制措施基本得到了落实，采取的污染防治措施效果良好，各项污染物满足达标排放要求。本项目不存在重大的环境影响问题。因此，本次安徽新鸿药业有限公司年产 10000 吨纳米镁复合新材料及陶瓷粉新材料项目（阶段性）竣工环保验收满足验收条件，通过竣工环境保护验收。

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 周边关系图

附图 3 周边敏感点分布图

附图 4 厂区平面布置图

附件：

附件 1 环评批复

附件 2 工况说明材料

附件 3 排污许可证

附件 4 车间在线检测验收意见

附件 5 氯化锂废液鉴别意见

附件 6 危废处置协议

附件 7 应急预案备案表

附件 8 验收检测报告级土壤和地下水监测报告

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表